CERTIFICATO

CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Conformity of the factory production control

2761-CPR-0006

Fabbricante: *Manufacturer:*	**ANGIOLI MAURO**
Sede della produzione: *Factory address:*	**Via di Campo, 39 – 51010 - Uzzano (PT)**
Prodotto: *Product:*	**Strutture metalliche in acciaio**
Denominazione: *Name:*	**Costruzione di componenti per strutture metalliche in acciaio in classi di esecuzione fino a EXC2 e metodo per la marcatura CE: 3a**
Impiego: *Use:*	**Strutture per costruzioni**

SI ATTESTA CHE IN CONFORMITA' AL REGOLAMENTO (UE) N. 305/2011 (Allegato 5 – Sistema 2+):

We declare that in compliance with the Construction Products Regulation No 305/2011 (Annex 5 – System 2+):

ITEC ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica, i controlli di produzione ed esegue la sorveglianza, valutazione ed approvazione permanenti del controllo di produzione della fabbrica.

Il prodotto sopra indicato è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali del tipo ed al controllo di produzione della fabbrica.

Sono state applicate tutte le misure concernenti il controllo di produzione della fabbrica descritte nell'Appendice ZA della seguente norma:

ITEC has performed the initial inspection of the factory, the factory production control and it performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

The above quoted product is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control.

All provisions concerning the factory production control, described in the Appendix ZA of the following standard, have been applied:

EN 1090-1:2009+A1:2011

Questo certificato rimane valido fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless it is suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.

Marcatura: *Marking:* CE 2761

Prima emissione: *First issue:*	29/06/2018
Emissione corrente: *Current issue:*	29/06/2018
Prossima sorveglianza: *Date of next Surveillance:*	28/06/2019

Luogo di emissione: *Place of issue:* **MONTEMURLO**

Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione NOTIFIED BODY ITEC 2761

ITEC Srl Via Biella, 1 – 59013 – Montemurlo (PO)

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
*Copyright; This document and its **contents** are **confidential and subject to** copyright*

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواهی نامه

CERTIFICATO

PRODOTTO: Elementi strutturali in acciaio

SPECIFICHE:

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura *(vedasi § 7.1, § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3)*

☐ EXC 1	☒ EXC 2	☐ EXC 3	☐ EXC 4

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i *(vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1)*:

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente	Produzione in serie o a "catalogo"	Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
☒ **Metodo 3a**	☐ **Metodo 1**	☐ **Metodo 2**	☐ **Metodo 3b**

Campo di applicazione:

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm)	Diametri (mm)	Note/Remarks
135	Gr. 1.2	3 - 24	≥150	(BW)
135	Gr. 1.2	3 - 24	≥30	(FW)

Coordinatore di saldatura

Sig. Bontà Andrea (Interno) di Liv. B, nato il 02/02/1988

Marcatura: CE 2761
Marking:

Prima emissione: 29/06/2018
First issue:

Emissione corrente: 29/06/2018
Current issue:

Prossima sorveglianza: 28/06/2019
Date of next Surveillance:

Luogo di emissione: MONTEMURLO
Place of issue:

Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione NOTIFIED BODY ITEC 2761

ITEC Srl Via Biella, 1 – 59013 – Montemurlo (PO)

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
*Copyright; This document and its **contents** are **confidential and subject to** copyright*

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواهی نامه